

Caratteristiche tecniche

ES100

Motore:	Honda GX200, monocilindrico 4 tempi benzina
Potenza:	4,3 kW (5,8 HP)
Dimensioni:	1384x650xH1043 mm
Pompe idrauliche:	2 ingranaggi
Tipo trasmissione:	idraulica
Velocità:	0-2,5 km/h
Pendenza superabile:	25° - 46%
Peso a vuoto:	~ 320 kg
Larghezza cingoli:	180 mm
Avviamento:	manuale
Profondità di scavo:	1000 mm
Brandeggio laterale:	± 51°
Valvole pendenza:	optional



